

Núcleo de Hotelaria e Transportes

ANEXO IV – MEMÓRIA DESCRITIVA

AQUISIÇÃO DE VIATURA PARA O NÚCLEO DE ALIMENTAÇÃO

A presente memória descritiva tem por objetivo a definição de características para aquisição de **1 (um) veículo ligeiro de mercadorias** (3500 kg), com caixa isotérmica, para distribuição de refeições a granel. Em tudo o que for omissa nesta memória descritiva, prevalecem as normas em vigor.

A VIATURA DEVE ESTAR EQUIPADA COM:

1. Características mínimas do motor da viatura:
 - a. Motor turbo-diesel com intercooler, que cumpra com a norma Euro 6;
 - b. Até 3030cc;
 - c. Pelo menos 109 kW de potência;
 - d. Pelo menos 395 Nm de binário.

2. Características da viatura base:
 - a. Volante à esquerda;
 - b. Direção assistida;
 - c. Com função start/stop;
 - d. Caixa de velocidades manual;
 - e. Sinalização de portas abertas (Incluindo da rampa elevatória);
 - f. Três lugares na cabine;
 - g. Airbag no lugar do condutor;
 - h. Vidros elétricos;
 - i. Rádio;
 - j. Fecho centralizado.
 - k. Tração traseira;
 - l. Rodado traseiro duplo;
 - m. Adaptação do Diferencial à orografia da região (“Diferencial Reduzido”);
 - n. Travão de disco às 4 rodas com ESP, ASR e ABS;
 - o. Sinalização de desgaste de pastilhas de travão;

- p. Controlo de tração;
- q. Travão de escape ou “retarder”;
- r. Extintor de pó químico ABC no habitáculo e respetivo suporte;
- s. Sensores de estacionamento traseiros;
- t. Aviso sonoro de marcha atrás;
- u. Proteção de faróis traseiros
- v. Spoiler superior na cabine;

3. Características do exterior da viatura:

- a. Veículo ligeiro de mercadorias, com caixa isotérmica com controlo de temperatura;
- b. Cor branca;
- c. Comprimento exterior entre 5400 e 6150 mm;
- d. Largura máxima, incluindo espelhos retrovisores, de 2250 mm;
- e. Espelhos retrovisores laterais rebatíveis manualmente;
- f. Pára-ciclistas em alumínio;
- g. Decoração exterior com o logótipo do SESARAM, EPERAM nas portas da cabine de condução.

4. Especificação do compartimento de carga da viatura:

- a. Caixa de carga com:
 - i. Largura interna 1950 mm, em dimensões “paletizadas”;
 - ii. Comprimento interno entre 3300 e 3500 mm, em dimensões “paletizadas”;
 - iii. Altura interna até 1900 mm;
 - iv. Estrutura:
 - 1. Subchassis da caixa com longarinas e travessas em alumínio;
 - 2. Aros dianteiros e traseiros reforçados
 - 3. Paredes construídas em painéis sandwich de poliuretano com 25mm de espessura e revestimento em fibra, lisa, de cor branca;
 - 4. Pavimento em chapa de alumínio anti-derrapante sobre contraplacado marítimo (A chapa de alumínio deve ser quinada nos cantos, subindo até pelo menos 20cm na parede lateral);

5. Esquinas exteriores com perfis redondos de alumínio;
- v. Calhas horizontais de amarração de carga, de sobrepor, nas paredes laterais a duas alturas (a 1/3 e a 2/3 da altura) reforçadas com uma calha no lado oposto à parede da caixa;
- vi. Porta lateral de um batente com fecho embutido e fehadura com chave, incluindo escada para acesso ao interior da caixa. Todas as ferragens devem ser em aço inox AISI 316;
- vii. Porta traseira composta por um batente, isolada por borrachas para garantir o controlo de temperatura;
- viii. 2 Sifões de lavagem na parte frontal com escoamento direto ao exterior;
- ix. Acessórios:
 1. 8 Cintas de amarração, com roquete, de comprimento apropriado;
 2. 2 Chaves duplicadas suplentes de todas as aplicações da viatura;
- x. Plataforma elevatória rebatível à retaguarda, eletrohidráulica, com capacidade para 750 kg, isenta de ruídos;
- xi. Caixa refrigerada com controlo de temperatura, salvaguardando uma temperatura de 4°C ou menos. O sistema deve permitir apresentação da temperatura em painel digital e o controlo remoto da mesma. Deve também permitir ligar ou desligar a temperatura caso seja necessário o transporte sem refrigeração;
- xii. Estrutura de proteção da caixa de carga:
 1. Esqueleto interno da caixa de carga em tubagem retangular com cantos arredondados de 50x50 mm de 2 mm em ferro galvanizado apenas dos 4 pilares e travessa superior traseira com fixação permantene e resistente à oxidação;
 2. 4 Vigas com o comprimento da caixa de carga (em tubagem retangular com cantos arredondados de 50x40 mm de 2 mm em ferro galvanizado) com fixação permantene e resistente à oxidação nas vigas do esqueleto da proteção da caixa de carga, a 100 mm abaixo da calha de amarração inferior e a 250mm acima da calha de amarração superior;

3. Toda a estrutura de proteção, incluindo as fixações entre peças, deverá ser acabada de forma a não ser cortante ou oxidável;
4. Carga útil após carroçamento: superior a 500 kg;
5. Manutenção: Recomendação de quilometragem entre revisões gerais de, pelo menos, 20 000 km.

DEVERÃO, AINDA, SER GARANTIDOS OS SEGUINTE ELEMENTOS:

1. Todos os equipamentos de série;
2. Todas as garantias dadas à viatura de base e transformações;
3. Todo o processo de homologação, até à entrega pelo IMTT do documento único do veículo, estando os custos associados incluídos;
4. Viatura identificada com a colocação da barra de financiamento, conforme obrigatoriedade na OT N.º 5 e formatos editáveis em anexo (**Anexo V**);
5. A viatura a fornecer deverá estar enquadrada nos Critérios de Contratação Pública Ecológica, no âmbito da ENCPE 2020, para Transportes, em anexo (**Anexo VI**).