	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	ET.AdRA.185.01
	<i>Equipamento Metálico, Mecânico e Eletromecânico</i>	EQ
	<i>JUNTAS MECÂNICAS COM FLANGE DE LIGAÇÃO</i>	27/10/16

1 ESPECIFICAÇÃO DO FORNECIMENTO

As juntas mecânicas com flange de ligação ou adaptadores de flange destinam-se a fazer a ligação de uma tubagem com extremidade em ponta lisa com outra tubagem, ou acessório, com a extremidade flangeada, com ou sem transmissão de esforços axiais.

As juntas a instalar terão diâmetros nominais e pressões nominais conforme indicado nas peças de projeto.

A junta deverá ser constituída por um corpo com uma extremidade flangeada e outra lisa e por um aro lateral tipo flange louca.

O corpo da junta deverá ser constituído por uma virola cilíndrica com diâmetro interior ligeiramente superior ao diâmetro exterior da extremidade lisa da tubagem onde será montada a junta.

Esta virola deverá ter a sua extremidade devidamente maquinada de molde a constituir parte da caixa para alojamento do respetivo anel de vedação.

O aro lateral será do tipo flange louca mas com um perfil de forma a completar a caixa da extremidade da virola do corpo.

Este aro deverá ficar montado do lado do corpo da junta com extremidade lisa e será apertado por intermédio de tirantes que trabalham em furos roscados abertos na flange que equipa a extremidade oposta do corpo.


O anel de vedação será montado na caixa formada pela extremidade lisa do corpo e o aro lateral e, com o aperto deste último, será obrigado a esmagar-se contra a superfície exterior da tubagem onde se está a montar a junta, compensando qualquer irregularidade desta.

O anel de vedação deverá ser em borracha sintética e deverá ser à custa da sua deformabilidade que a junta permitirá que entre as extremidades da tubagem, onde a mesma está montada, se verifiquem quer variações angulares quer deslocamentos axiais ou transversais.

A flange de ligação deverá ter o diâmetro exterior, diâmetro de furação, número de furos e respetivos diâmetros de acordo com a norma DIN 2501, dentro da classe de pressão normalizada de valor imediatamente superior ao da pressão nominal.

2 MATERIAIS

As chapas destinadas à formação do corpo da junta e os perfis destinados à formação do aro lateral deverão ser de aço ST42.2 de acordo com a norma DIN 17100.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	ET.AdRA.185.01
	<i>Equipamento Metálico, Mecânico e Eletromecânico</i>	EQ
	<i>JUNTAS MECÂNICAS COM FLANGE DE LIGAÇÃO</i>	27/10/16

Os pernos deverão ser de aço classe 6.8 de acordo com a norma DIN 267, folha 3. As porcas deverão ser de aço classe 6 de acordo com a norma DIN 267, folha 4.

A furação e as dimensões dos pernos e porcas deverão estar de acordo com o diâmetro e pressão de serviço.

Os cordões de vedação deverão ser de borracha sintética com uma dureza SHORE tipo A com um valor 65 ± 5 . As juntas a instalar terão diâmetros nominais e pressões nominais conforme indicado nas peças de projeto.

Admite-se que sejam utilizados outros materiais desde que a sua qualidade seja igual ou superior ao especificado.