

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	ET.AdRA.220.01
	<i>Equipamento Metálico, Mecânico e Eletromecânico</i>	EQ
	<i>LIGADORES PARA TUBAGENS DE PEAD</i>	27/10/16

1 ESPECIFICAÇÃO DO FORNECIMENTO

As flanges ligador para ligar tubos de PE 80 ou 100, cujas características construtivas e de materiais abaixo se indicam, serão resistentes à tração e possuirão uma bucha de reforço diametral para aplicação no interior da extremidade do tubo de PE a ligar.

Serão instaladas em todos os locais indicados no projeto. A classe de pressão e o diâmetro serão os indicados nas peças escritas e desenhadas do projeto.

2 MATERIAIS

As características mínimas dos materiais que compõem o ligador devem ser:

- Flange: ferro fundido nodular EN GJS 500 DIN EN 1563;
- Revestimento da flange: epoxi de aplicação eletrostática, DIN 30677, com espessura mínima de 200 microns;
- Anel resistente à tração: bronze RG 5, BS 1400 LG 2 ou superior, vulcanizado à junta de vedação. No interior, o anel possuirá uma serrilha para ancoragem ao tubo de PE;
- Bucha de reforço: aço inoxidável AISI 304 ou superior, com cunha guiada;
- Junta de vedação: anel de borracha EPDM com marcação CE, com anel resistente à tração a ele ligado por vulcanização.

As flanges do ligador universal serão de pressão nominal PN 16 e obedecerão às seguintes normas:

- Flanges: DIN EN 1092-2 PN 10 ou 16;
- Tubos de PE: DIN 8074, NF T 54-063 e DS 2119.