	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	ET.AdRA.209.02
	<i>Equipamento Metálico, Mecânico e Eletromecânico</i>	EQ
	<i>TUBAGENS DE AR COMPRIMIDO</i>	27/10/16

1 ESPECIFICAÇÃO DO FORNECIMENTO

A ligação entre o reservatório de armazenamento de ar comprimido e o reservatório hidropneumático, far-se-á por intermédio de tubagens DN 1 ½ “.

Estão incluídas no fornecimento previsto por este Caderno de Encargos, para além da tubagem e acessórios, todas as braçadeiras, valas e demais elementos necessários para a montagem das tubagens.

As tubagens instaladas devem estar de fácil acesso aos técnicos de manutenção potenciando a deteção rápida de eventuais fugas de ar ao longo dos circuitos pneumáticos.

2 PRESCRIÇÕES DIMENSIONAIS E CONSTRUTIVAS

Os tubos de ligação ao reservatório hidropneumático deverão ter as seguintes dimensões:

- 42,4 x 2,6 mm de acordo com a norma DIN 2448, nos troços com uniões flangeadas;
- 48,8 x 4,05 mm de acordo com a norma DIN 2441 nos troços com uniões roscadas.

As uniões de fabrico entre os vários troços deverão ser soldadas, enquanto as uniões de montagem deverão ser obrigatoriamente flangeadas, tendo em vista o tratamento das tubagens após fabrico com uma galvanização.

As curvas para construção soldada deverão ter dimensões de acordo com a norma DIN 2605.


Os acessórios para as derivações roscadas deverão ter dimensões de acordo com a norma DIN 2950.

As flanges deverão ter dimensões do diâmetro exterior, diâmetro de furação, número de furos e respetivos diâmetros de acordo com a norma DIN 2501. O seu cálculo será feito de acordo com a norma DIN 2505.

As roscas das uniões roscadas de tubos e acessórios deverão ser de acordo com a norma DIN 2999.

3 MATERIAIS

Os tubos para construção soldada deverão ser de aço ST 35.4 de acordo com a norma DIN 1629, folha 4.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	ET.AdRA.209.02
	<i>Equipamento Metálico, Mecânico e Eletromecânico</i>	EQ
	<i>TUBAGENS DE AR COMPRIMIDO</i>	27/10/16

Os tubos para construção roscada e seus acessórios deverão ser de aço ST 35 de acordo com a norma DIN 1629, folha 3.

As flanges deverão ser de aço forjado PST 37.2 de acordo com a norma DIN 17 100.

Os parafusos deverão ser de aço 6.8 de acordo com a norma DIN 267, folha 3. As porcas deverão ser de aço classe 6 de acordo com a norma DIN 267, folha 4.