


| | | |
|---|---|----------------|
|  | ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA | ET.AdRA.187.01 |
| | <i>Equipamento Metálico, Mecânico e Eletromecânico</i> | EQ |
| | <i>JUNTAS MECÂNICAS FLEXÍVEIS ATIRANTADAS</i> | 27/10/16 |

1 ESPECIFICAÇÕES GERAIS

As juntas a instalar terão diâmetros nominais e pressões nominais conforme indicado nas peças de projeto.

As juntas mecânicas flexíveis atirantadas (também denominadas “juntas elásticas”) serão constituídas por duas flanges ligadas por uma cinta flexível com forma convoluta e por tirantes aparafusados às flanges.

As juntas deverão ter a capacidade de absorver deslocamentos axiais de compressão e pequenas vibrações laterais, angulares e de torção.

Os tirantes deverão assegurar a transmissão dos esforços de tracção entre as tubagens às quais as juntas estarão ligadas.

As flanges das juntas deverão ter o diâmetro de furação, número de furos e respetivos diâmetros, de acordo com a norma DIN 2501.

As flanges terão forma que permita o encaixe da cinta flexível em todo o seu perímetro e, do lado oposto, um colar de proteção para impedir que, no caso de compressão forte da junta, a flange danifique a cinta.

2 MATERIAIS

A cinta flexível será de borracha sintética de butil (IIR) e será adequada à condução de água potável. As flanges serão de aço ST37-2.

Os pernos deverão ser de aço classe 6.8 de acordo com a norma DIN 267, folha 3. As porcas deverão ser de aço classe 6 de acordo com a norma DIN 267, folha 4.