



CONCURSO PÚBLICO

RECUPERAÇÃO DE LOCOMOTIVA Sec.XIX NO PORTO DE PONTA DELGADA

PARTE II

CADERNO DE ENCARGOS

PARTE II

1- Descrição do bem e procedimento de recuperação

IDENTIFICAÇÃO DA LOCOMOTIVA INTERVENCIONAR	LOCOMOTIVA 1 “The Falcon Engine & Car Works” n.º 165 de 1888 Localização: Antigas Oficinas do porto de Ponta Delgada (futuro núcleo museológico) Data: Final séc. XIX Placa Id.fabricante : n. 165 lateral da cabina Lado Direito Placa Id.representante : lateral da cabina Lado Esquerdo
FOTO	



OBJETO	Esta locomotiva encontra-se parcialmente desmontada. (listagem de peças em Zona de Intervenção 1) Pretende-se a recuperação integral da locomotiva, para efeitos expositivos, que envolverá trabalho profundo ao nível da sua estrutura constituído por Desmontagens/Montagens; Lavagem /limpeza; reparação/reposição de estruturas metálicas comprometidas com desgaste corrosivo; preparação de superfície e pintura. A intervenção deverá ocorrer nas instalações do fornecedor do serviço, devendo este prever e gerir deslocamento da peça entre suas instalações e o porto de Ponta Delgada.
PLANO INTEGRADO DE RECUPERAÇÃO	A conservação e restauro pressupõe a manutenção de todos os elementos e partes integrantes da locomotiva para que se garanta a sua estabilidade física e a sua durabilidade como conjunto. NOTA 1 IMPORTANTE: O restauro é sempre preferível à substituição, esta última será executada sempre como último recurso. NOTA 2 IMPORTANTE: Peças em bronze ou latão serão desmontadas à parte e tratadas com procedimento apropriado. A locomotiva será dividida em 6 zonas ou fases de intervenção que deverão ser orçamentados de forma individualizada: - Zona de Intervenção 1 _Lista de peças desmontadas inventariadas; - Zona de Intervenção 2_Cabina Operação e Acessos; - Zona de Intervenção 3_Tanque de Água; - Zona de Intervenção 4_Caldeira_Caixa de Fumos+Chaminé_Fornalha+Ebulidor; - Zona de Intervenção 5_ Sistema Transmissão_rodas_travão; - Zona de Intervenção 6_Chassis_câmaras vapor cilíndricas_para-choques.

5-PROCEDIMENTO
INTERVENÇÃO

Para permitir ou facilitar a tarefa de tratamento anticorrosivo, peças ou órgão poderão ser desmontados do conjunto. Sempre que tal aconteça, deverão ser executadas marcações de posicionamento e registo fotográfico para garantir a fase de montagem.

Preparação dos materiais ferrosos com limpeza e decapagem com ferramenta mecânica ao grau ST3;

Aplicação de duas demãos geral a rolo ou pincel, de primário epóxico 2 componentes tolerante superfície;

Aplicação de um acabamento em duas demãos cruzadas a rolo ou pincel, de poliuretano 2 componentes à cor (meio-brilho): Preto RAL 9005, na generalidade da locomotiva, e vermelho RAL 3002, em zonas específicas.

NOTA IMPORTANTE – Zonas ocultas onde não se consegue chegar com processo de preparação e aplicação de tinta, deverão ser no máximo isolados à entrada de oxigénio. Ex:

- Entre duas superfícies formando gretas: isolar com silicones tipo cola e veda;
- Interior caixa fumos/chaminé, fornalha e tanque de água: Limpar ao máximo sujidades e oxido ferro e pulverizar com Conversor de Óxido Ferro.

Tratamento de elementos em Bronze ou latão será efetuado por polimento e envernizamento. No polimento mecânico serão usadas catrabuchas e lixas apropriadas, podendo ser utilizado também decapagem química para facilitar o processo.

2 – Zonas de intervenção

ZONA DE INTERVENÇÃO 1
Lista de peças desmontadas inventariadas em
Doc. Anexo1

Lista de peças desmontadas: Tratar conforme descrito no ponto 5;

As peças em causa encontram-se separadas e armazenadas junto à locomotiva;

As peças elencadas abaixo acompanharão o bem e serão intervencionadas seguindo uma logica de serem montadas de seguida na locomotiva:

-01_1116806_escada da caldeira Locomotiva1_ 20220726;

-01_1116807_ contrapeso_20220726;

-01_1116808_ligação dos travões_20220726;

-01_1116809_para-choques_20220726;

-01_1116810_apoios de contrapeso_20220726;

-01_1116811_casq.paraf.e porcas 20220726;

-01_1116812_valvula reguladora S&B_20220726;

-01_1116813_Biela ligação rodas sem casq. 20220726;

-01_1116814_caixa de areia e tubo 20220726;

-01_1116815_suportes das molas 20220726;

-01_1116816_sistema de travagem 20220726;

-01_1116817_tampa da caldeira 20220726;

-01_1116818_Molas 20220726;

-01_1116819_destribuidor de pressão 20220726;

-01_1116820_destribuidor com tudo da caldeira 20220726;

-01_1116821_manometro da caldeira 20220726;

-01_1116822_batentes 20220726;

-01_1116823_tampões pistões 20220726;

-01_1116824_chaminè 20220726;

-01_1116825_ligações ás bielas dentro das rodas 20220726;
-01_1116826_barras de ligação eixo 20220727;
-01_1116827_valvula descarga tanque água 20220726;
-01_1116828_Alavanca travão de mão 20220728;
-01_1116829_tubo que vem da fornalha 20220726;
-01_1116830_barra de ligação contrapeso 20220726;
-01_1116831_fecho frente do comboio 20220726;
-01_1116832_manometro 20220726;
-01_1116833_pistão e terminal 20220726;
-01_1116834_barra ligação entre travões 20220726;
-01_1116835_ligação das rodas aos pistões 20220726;
-01_1116836_barra de ligação tranca e destranca 20220727;
-01_1116837_ligações de vapor20220726;
-01_1116838_barra ligações 20220726;
-01_1116839_suportes de ligação das barras do eixo 20220726;
-01_1116840_espaçadores 20220726;
-01_1116841_7-chapas 20220727;
-01_1116842_seletor 1 20220727;
-01_1116843_Seletor 2 20220727;
-01_1116844_barra seletores 1,10Mt. 20220727;
-01_1116845_barra Seletor 1 20220727;
-01_1116846_barra de seletor 2 - 48,5 cm 20220727;
-01_1116847_chapas de suporte_20220727;

-01_1116848_tirante 20220727;
-01_1116849_Afinador 20220727;
-01_1116850_Alavanca 20220727;
-01_1116851_Tudo de caldeira 20220728;
-01_1116852_Resfolgadouro 20220728;
-01_1116853_Suporte Eixo Esq. roda trás 20220728.

ZONA DE INTERVENÇÃO 2
Cabina Operação e Acessos

Cabina de Operação e acessos:

- Bronzes e latões separados para tratamento segundo ponto 5;
- Madeiras retiradas preservadas e entregues na Portos dos Açores;
- Cabina a desmontar do conjunto para tratamento individualizado e permitir acessos;
- Materiais ferrosos em desagregação serão substituídos preservando ao máximo o existente, e serão tratados segundo processo descrito no ponto 5. Atento à nota importante sobre formação de gretas;
- As Janelas, duas frontais, duas laterais, serão preparadas numa logica de poder ser aplicado vidro (que terá existido na sua origem?)





ZONA DE INTERVENÇÃO 3
Tanque de Água

- Tanque a desmontar do conjunto para tratamento individualizado e permitir acessos (o Tanque encontra-se apenas apoiado, mas solto do conjunto);
- No Zona de Intervenção 1 peças desmontadas, encontram-se elementos que ligam ao tanque;
(Ex: Tubagem diversa e parte da tampa partida)
- Tratar segundo processo descrito no ponto 5. Atento à Nota Importante onde se insere este órgão.



ZONA DE INTERVENÇÃO 4
Caldeira_Caixa de Fumos+Chaminé_
Fornalha+Ebulidor

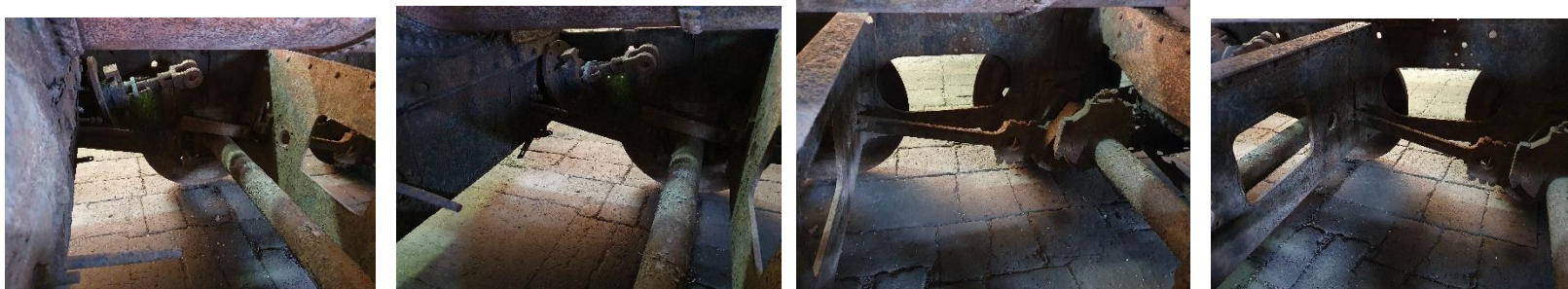
- Bronzes e latões separados para tratamento segundo ponto 5;
- No Zona de Intervenção 1 peças desmontadas, encontram-se elementos que ligam a esta zona;
(ex: chaminé partida a recolocar no conjunto)
- Materiais ferrosos, tratar segundo processo descrito no ponto 5. Atenção à Nota Importante onde se insere este caixa de fumos/chaminé e fornalha.





ZONA DE INTERVENÇÃO 5
Sistema Transmissão_rodas_ travão

- Bronzes e latões separados para tratamento segundo ponto 5;
- No Zona de Intervenção 1 peças desmontadas, encontram-se elementos que ligam a esta zona;
- Materiais ferrosos, tratar segundo processo descrito no ponto 5;





ZONA DE INTERVENÇÃO 6
Chassis_câmaras vapor cilíndricas_para-choques

- Bronzes e latões separados para tratamento segundo ponto 5;
- No Zona de Intervenção 1 peças desmontadas, encontram-se elementos que ligam a esta zona;
- Um dos quatro batentes para-choques encontra-se bastante incompleto. Deverá ser executado uma replica (poderá ser em madeira)
- Chaparia dobrada e torcida deve ser preservada e reposta à sua forma original;
- Materiais ferrosos, tratar segundo processo descrito no ponto 5;

